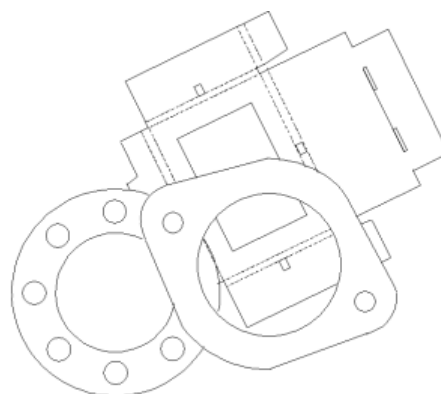


Komplettlösungen aus einer Hand

Pressen
Ziehen
Stanzen
Scheren
Gleitschleifen
Durchsetzfügen
Stanznieten
Punktnieten
Bohren
Fräsen
Schleifen
Bürsten
Metallverarbeitung
Autogenschweißen
Elektroschweißen
Buckelschweißen
Schutzgasschweißen
Gewindeschneiden
Baugruppen
Montage

Fa. Brenner & Näther feiert
60-jähriges Betriebsjubiläum





Unser Unternehmen wurde im Jahr 1954 gegründet.

Seit 1990 ist das Werk in 73240 Wendlingen, Wertstraße 10 angesiedelt.

Das 2600 m² große Werksgelände mit einer bebauten Fläche von 1595 m² liegt im Industriegebiet „Wert“.

Heute beschäftigt das Unternehmen ca. 9 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

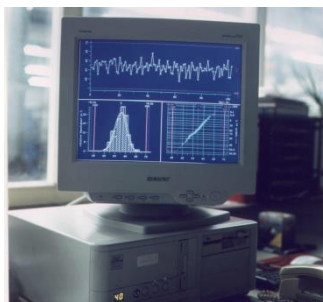
Kompetent durch Tradition und Fortschritt

Mehr als 60 Jahre Erfahrung und stetiger Innovation haben uns zu einem der führenden Unternehmen in der Herstellung von Stanzformen gemacht.



Unsere anspruchsvollen Kunden schätzen unsere hohe Qualität bei der Fertigung sowie die präzise und flexible Erfüllung individueller Wünsche. Für unsere Kunden sind wir nicht nur Lieferant, wir sind ein Partner!

Die Fähigkeit der Fertigungsprozesse wird vor Serienbeginn sichergestellt und in der Serie regelmäßig kontrolliert.



Unsere Produkte werden nach geplanten Fertigungsabläufen und dokumentierten Anweisungen gefertigt.

- Metallverarbeitung
- Pressen
- Ziehen
- Stanzen

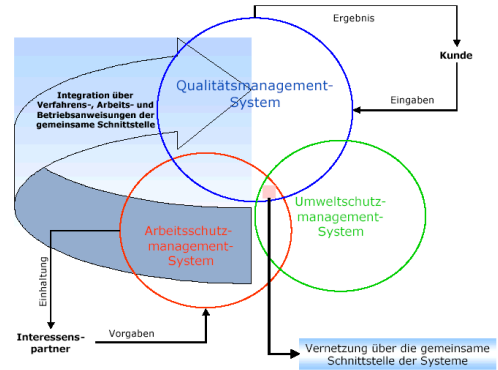


Prozesse herstellen:

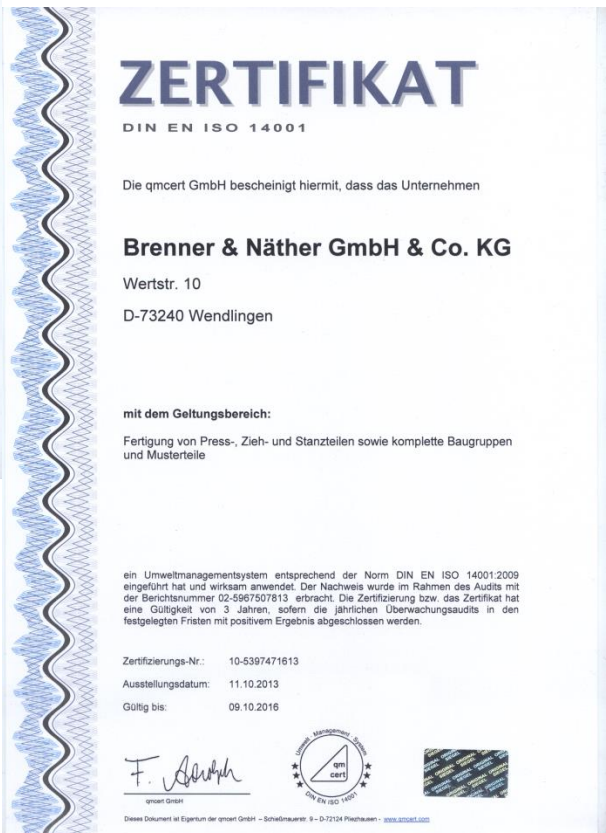
- Scheren
- Gleitschleifen
- Durchsetzfügen
- Stanznieten
- Punktnieten
- Bohren
- Fräsen
- Schleifen
- Bürsten
- Autogenschweißen
- Elektroschweißen
- Punktschweißen
- Buckelschweißen
- Schutzgasschweißen
- Gewindeschneiden
- Montage



Schutz und Erhaltung unserer Umwelt sind heute allgemein anerkannte und notwendige Ziele. Der Umweltschutz wird deshalb als wichtiger Bestandteil der Unternehmenspolitik angesehen.



Management - Erfolg durch Qualität und Umwelt



Wir pflegen ein Management-System und sind zertifiziert nach:

**ISO 9001 : 2008
 und
 DIN EN ISO 14001 : 2009**

Diese Zertifikate sind neutrale Bescheinigungen, dass die Richtlinien von allen Mitarbeitern eingehalten werden und die Kunden auf einer gleich bleibend guten Qualität vertrauen können.

Offerten / Programme

- ✓ Gemäß Ihren Zeichnungen, Ihren Daten per E-Mail oder auf CD/DVD (DXF)
- ✓ Ihrer 3D Datei oder gegen sonstige Angaben oder Beschriebe Ihrer Teile offerieren und bieten wir Ihnen schnell und detailliert



Optimale, günstige Material- und Herstellkosten.

Wir liefern Press-, Zieh-, Stanz- und Montageteile

✓ Ist für Ihr Produkt eine Wärme-, Oberflächen- oder sonstige Behandlung vorgesehen, so können wir diese in unserem Auftrag durchführen lassen.

✓ Damit Sie alles aus einer Hand bekommen, komplettieren wir gerne mit zugekauften und beigestellten Teilen.

✓ **Als innovativer Partner haben wir besonderes Know-how in der Umformung und in der Herstellung von Verbindungen Blech mit Blech, Blech mit Bolzen oder Buchse.**



Termine / Flexibilität Ihre Anforderungen erfüllen wir:

- ✓ mit hohen Kapazitäten und Bearbeitungsgeschwindigkeiten.
- ✓ mit einem eingespielten Team von fachlich geschulten Mitarbeitern.
- ✓ mit dem Wissen um «Just-in-Time» -Erfordernisse.
- ✓ mit industriegerechten und bauspezifischen Lösungen.
- ✓ mit kürzesten Anpassungszeiten an Konstruktionsänderungen.

Material / Transport

- ✓ Wir halten viele Materialien in unterschiedlichen Dimensionen und Qualitäten an Lager.
- ✓ Aus Edelstahl, Aluminium, Stahl- feuerverzinkt, -elektrolytisch verzinkt, Titanzink auch mit Schutzfolie usw.
- ✓ Wir organisieren Transporte für die schadlose Überführung Ihrer Güter.

CNC-Stanzautomat 2000 kN zur Bandverarbeitung

Presskraft: 2.000 kN
 Tischfläche: Breite 900 mm , Länge 1.500 mm
 Bandbreite: max. 470 mm
 Banddicke: max. 6 mm



Die Fertigung - Zuverlässig und Leistungsstark

Excenterpressen für manuelle Fertigung



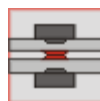
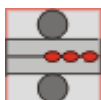
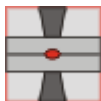
Presskraft: 400 - 2.000 kN
 Tischfläche: Breite 600 - 1.000 mm
 Tiefe: 400- 900 mm
 Banddicke: max. 8,00 mm

Gleitschleifanlage

- ✓ Durch das Gleitschleifen im Rundvibrator werden die Teile gereinigt und an den Kanten entgratet.
- ✓ Nach einem Durchgang im Trockner sind die Teile trocken und leicht gefettet.
- ✓ Bei normalen Lagerverhältnissen können diese Teile 6 Monate ohne Ansätze von Korrosion gelagert werden



Widerstands- Buckel- Punkt- und Rollnahtschweißen



- ✓ Je nach zu verschweißender Muttergröße und Abmessung der Schweißbuckel reicht die Machbarkeit von sehr einfach bis fast unmöglich.
- ✓ Widerstandsschweißen von Stahl- und Aluminiumblechen.
- ✓ Durch unseren Werkzeugbau werden die Fertigungsmittel abgenommen, optimiert, überprüft und instandgesetzt.

**Mit uns sind Sie
auf der sicheren Seite
da unser Team:**

- ✓ hoch motiviert ist
- ✓ langjährige Erfahrung hat
- ✓ Sie ausführlich berät
- ✓ einen hohen Qualitätsstandard hat
- ✓ schnell reagieren kann
- ✓ flexibel ist

Unsere Kunden in aller Welt wissen dies zu schätzen

Und so finden Sie uns:

- ✓ Sie erreichen uns über die A8 zwischen Stuttgart – Ulm
- ✓ Anschlussstelle Wendlingen abfahren auf die B313
- ✓ Ausfahrt Wendlingen abfahren
- ✓ Richtung Industriegebiet „Wert“, dann Wertstrasse 10

Ansprechpartner: Herr Renken

Kontaktdaten:

Brenner & Näther GmbH & Co. KG

Wertstraße 10
D - 73240 Wendlingen

Postfach 1209
D - 73237 Wendlingen

Telefon: +49 (0)70 24 - 88 62
Fax: +49 (0)70 24 - 83 79 0

E-Mail: info@brenner-naether.de

Internet: www.brenner-naether.de